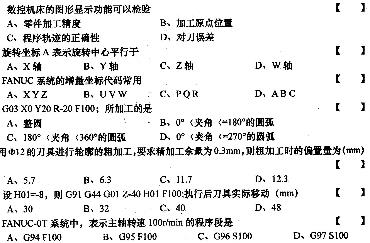
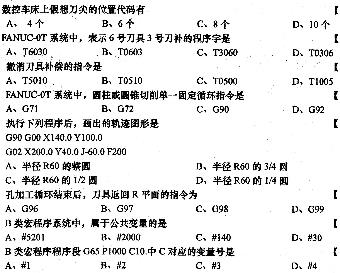
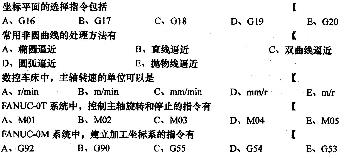
数控加工编程与操作015

一、单项选择题

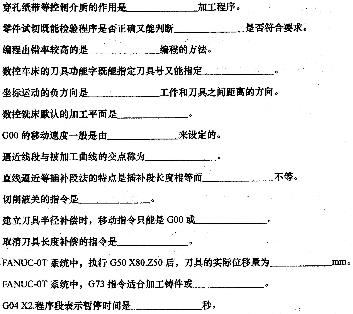




二、多项选择题



三、填空题



四、简答题

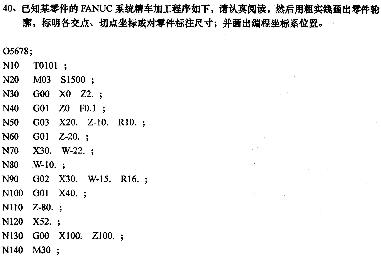
简述数控加工程序的检验方法。

什么是刀位点？立铣刀、球头铣刀、车刀、钻头的刀位点一般在哪里？

数控铣削特别适合加工哪几类零件？

简述数控编程的主要内容。

五、数控车床编程题



六、数控铣床与加工中心编程题

